

## HIGH SPEED EAGLE V9



**Aufspannfläche:**  
1.000 x 660 mm

**Verfahrwege:**

**X-Achse:**  
800 mm

**Y-Achse:**  
600 mm

**Z-Achse:**  
500 mm

**Gebrauchtmachine Bj. 2016, Revision in 2022**

### **Ausstattung:**

- Doppel-Gantry-Antrieb in der X- und Y-Achse
- Schwingungsdämpfendes Polymerbeton-Bett mit fundamentfreier 3-Punkt-Aufstellung
- Kugellrollspindeln mit direktgekoppelte AC-Servomotore
- Absolutmeßsysteme mit je (2) Glasmaßstäben in X- und Y-Achse für erhöhte Genauigkeit
- Verfahrwege X/Y/Z: 800 x 600 x 500mm
- max. Verfahrgeschwindigkeit 30m/min
- max. Beschleunigung 15m/s<sup>2</sup>
- Präzisionspaket 1 mit Wärmetauscherkreis +/- 0,1°C und Antriebskühlung, inkl. Kompressor-Rückkühlgerät
- Präzisionspaket 2 mit Positions- und Geometriefehler-Kompensation X-/Y-/Z-Achse
- T-Nutentisch
- Minimalmengenschmierung, Spindel extern
- Blasluft Spindel extern
- Autom. Zentralschmierung für Spindel-, Antriebs- und Führungssystem
- Vollverkleidung mit Staub- und flüssigkeitsgeschützte Führungen und Antriebselemente
- Schaltschrank mit Wärmetauscher für Umgebungstemperaturen bis 33°C
- LED Leuchte Arbeitsraum
- Spänekasten
- Vorbereitung Werkstückspannsystem und Absaugung
- Kühlgerät
- Maschinenschuhe
- "HEIDENHAIN Steuerung TNC 640 HSCi, inkl.:
  - Tastsystem Zyklen
  - Erweiterte Programmierzyklen
  - Test- und Bearbeitungsgrafik
  - Palettenverwaltung
  - Handrad Überlagerung
  - Werkzeug Korrektur
  - Wirbelfräsen > effiziente Bearbeitung beliebiger Nuten
  - Standard Dialogsprachen (z. B. deutsch, englisch, italienisch, niederländisch, usw.)
  - Ethernet-Schnittstelle
  - HSC-Mode

inkl.:

**Optionen HEIDENHAIN:**

- Handrad HR410
- Zugang zur Fernwartung, inkl. Heidenhain PC-Software und Installation beim Kunden im Rahmen der Inbetriebnahme (max. 1x je Werkstatt notwendig), **ACHTUNG:** Zwingend erforderlich, sofern nicht bereits im Werkstattumfeld vorhanden!

**Optionen Maschine:**

- Präzisionspaket 3 für 5-Achs Maschinen: Temperatur-Verlagerungs-Kompensation, bestehend aus:
  - ATDC - Autom. Temperature Drift Control
  - 5-Achs Kompensation
  - Heidenhain Option KinematicsOpt
  - Hardware (Kugel) für KinematicsOpt
- HF-Spindel; HSK 63A;
  - Spindelleistung 25kW, Drehzahl 1 bis 26.000 min<sup>-1</sup>
  - Werkzeugwechsler 48-fach
- 4./5. Achse (3+2), vorbereitet für Werkstückspannsystem (Standard T-Nutentisch entfällt)
  - außermittig montiert
  - Verfahrbereich: B = 140° / 60°; C = n x 360°
  - Drehzahl: B = 25 1/min; C = 100 1/min
  - Werkstück: Ø 600mm x 550mm hoch;  
max. 250kg simultan bei 10 kgm<sup>2</sup>; max. 500kg angestellt bei 30 kgm<sup>2</sup>
  - Vorbereitet für pneum. Spannsysteme
  - incl. Steuerungserweiterung:
    - > HEIDENHAIN: Rundtischbearbeitung, Koordinatenumrechnung, Interpolation Kreis in 3 Achsen
    - > HEIDENHAIN: Interpolation Gerade in 5-Achsen und Spline, 5-Achs Simultanbearbeitung
    - > HEIDENHAIN: LAC für automatische Antriebsoptimierung bei unterschiedlichen Werkstückgewichten
- Werkstückspannsystem EROWA UPC Production Chuck 320 x 320mm
- Klimagerät Schaltschrank und CNC für Umgebungstemperaturen bis 40°C
- Vorbereitung Nassbearbeitung:  
Ausstattung bzw. Vorbereitung der HIGH SPEED EAGLE für Anbindung an Wassermanagement, bestehend aus zusätzlichen Tropfrinnen, bzw. Wanne, Schläuchen für Kühlmedium, mech. und elektr. Vorbereitung
- Ölnebelabsauganlage
- Blum Lasersystem für Werkzeugbruchkontrolle und Werkzeuglängen-Durchmesserkompensation
- Infrarot Messtaster "Renishaw"
- ECOTEC Energiesparfunktion

**Gewährleistung:** 6 Monate nach Lieferung

**Verfügbar:** ca. 3 Monate nach Auftragsbestätigung, Zwischenverkauf vorbehalten

**Dienstleistung:** Inbetriebnahme und Schulung können zusätzlich gemäß unseren am Tage der Leistungserbringung gültigen Servicebedingungen bestellt werden. Die Abrechnung erfolgt nach tatsächlichem Aufwand.