Schulungsplan HSC

Von Januar bis Dezember 2027 (Änderungen vorbehalten!)

Grundlagenschulung EAGLE V-Line TNC 640 / TNC7			
Termin	**Bemerkung**	**Termin**	**Bemerkung**
KW Auf Anfrage und Bedarf	**TNC**	**KW**	**TNC**
KW	**TNC.**	**KW.**	**TNC**
KW	**TNC**	**KW**	**TNC**

Mindestteilnehmerzahl für Schulungen: 2 Personen, maximale Teilnehmerzahl: 4 Personen

Eagle V5/V9 3 / 5 Achsen (Grundlagenschulung)	PP3 und Zyklus 320		
Dauer: (2,5) Tage	**Dauer (0,5) Tage**		
Ausbildungsinhalte: • Ein-/Ausschalten der Maschine • Referenzpunkte anfahren • Werkstück-Nullpunkte setzen • Werkzeuge anlegen, ändern, messen • Programme aufrufen, anpassen starten • Zyklus332 • Not-Aus-Situation • Ansteuerung/Verfahren 4./5. Achse • Taster kalibrieren • Load Adaptiv Control (bei 4. 5. Achse) • Grundlagen Batch-Process-Manager Der Kurs behandelt keine Programmerstellung	• PP3 • Kinematik Opt. • Zyklus 320		