

Schulungsplan HSC

Von Januar bis Dezember 2026 (Änderungen vorbehalten!)

Grundlagenschulung EAGLE V-Line TNC 640 / TNC7

Termin	Bemerkung	Termin	Bemerkung
KW 06 vom 02.-04.02.2026	TNC 640	KW 10 vom 02.-04.03.2026	TNC 640
KW 14 vom 30.03.-01.04.2026	TNC 640	KW 19 vom 02.-06.05.2026	TNC 640
KW 24 vom 08.-10.06.2026	TNC 7	KW 28 vom 06.-08.07.2026	TNC 7
KW 34 vom 17.-19.08.2026	TNC 7	KW 40 vom 28.-30.09.2026	TNC 7
KW 44 vom 26.-28.10.2026	TNC 7	KW48 vom 23.-25.11.2026	TNC 7

Mindestteilnehmerzahl für Schulungen: 3 Personen, maximale Teilnehmerzahl: 4 Personen

Eagle V5/V9 3 / 5 Achsen (Grundlagenschulung)	PP3 und Zyklus 320		
Dauer: (2,5) Tage	Dauer (0,5) Tage		
Ausbildungsinhalte: • Ein-/Ausschalten der Maschine • Referenzpunkte anfahren • Werkstück-Nullpunkte setzen • Werkzeuge anlegen, ändern, messen • Programme aufrufen, anpassen starten • Zyklus332 • Not-Aus-Situation • Ansteuerung/Verfahren 4./5. Achse • Taster kalibrieren • Load Adaptiv Control (bei 4. 5. Achse) Der Kurs behandelt keine Programmerstellung	• PP3 • Kinematik Opt. • Zyklus 320		