

## Schulungsplan HSC

Von Januar bis Dezember 2026 (Änderungen vorbehalten!)

### Grundlagenschulung EAGLE V-Line TNC 640

Termin	Bemerkung	Termin	Bemerkung
KW 06 vom 02.-04.02.2026		KW 10 vom 02.-04.03.2026	
KW 14 vom 30.03.-01.04.2026		KW 19 vom 02.-06.05.2026	
KW 24 vom 08.-10.06.2026		KW 28 vom 06.-08.07.2026	
KW 34 vom 17.-19.08.2026		KW 40 vom 28.-30.09.2026	
KW 44 vom 26.-28.10.2026		KW48 vom 23.-25.11.2026	

Mindestteilnehmerzahl für Schulungen: 3 Personen, maximale Teilnehmerzahl: 4 Personen

Eagle V5/V9 3 / 5 Achsen (Grundlagenschulung)	PP3 und Zyklus 320		
Dauer: (2,5) Tage	Dauer (0,5) Tage		
<b>Ausbildungsinhalte:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Ein-/Ausschalten der Maschine</li> <li>Referenzpunkte anfahren</li> <li>Werkstück-Nullpunkte setzen</li> <li>Werkzeuge anlegen, ändern, messen</li> <li>Programme aufrufen, anpassen starten</li> <li>Zyklus332</li> <li>Not-Aus-Situation</li> <li>Ansteuerung/Verfahren 4./5. Achse</li> <li>Taster kalibrieren</li> <li>Load Adaptiv Control (bei 4. 5. Achse)</li> </ul> Der Kurs behandelt keine Programmerstellung	<ul style="list-style-type: none"> <li>PP3</li> <li>Kinematik Opt.</li> <li>Zyklus 320</li> </ul>		