

Schulungsplan HSC

Von Januar bis Dezember 2025 (Änderungen vorbehalten!)

Grundlagenschulung *EAGLE V-Line TNC 640*

Termin	Bemerkung	Termin	Bemerkung
KW 06 vom 03.-05.02.2025		KW 10 vom 03.-05.03.2025	
KW 14 vom 31.03.-02.04.2025		KW 18 vom 28.-30.04.2025	
KW 23 vom 02.-04.06.2025		KW 27 vom 30.06.-02.07.2025	
KW 36 vom 01.-03.09.2025		KW 43 vom 20.-22.10.2025	
KW 48 vom 24.-26.11.2025			

Mindestteilnehmerzahl für Schulungen: 3 Personen, maximale Teilnehmerzahl: 4 Personen

HIGH SPEED <i>EAGLE V5/V9</i> 3 / 5 Achsen (Grundlagenschulung)	PP3 und Zyklus 320
Dauer: (2,5) Tage	Dauer (0,5) Tage
<ul style="list-style-type: none"> • Ein-/Ausschalten der Maschine • Referenzpunkte anfahren • Werkstück-Nullpunkte setzen • Werkzeuge anlegen, ändern, messen • Programme aufrufen, anpassen, starten • Zyklus332 • Not-Aus-Situation • Ansteuerung/Verfahren 4./5. Achse • Taster kalibrieren • Load Adaptiv Control (bei 4./5. Achse) <p>Der Kurs behandelt keine Programmerstellung</p>	<ul style="list-style-type: none"> • PP3 • Kinematik Opt. • Zyklus 320

Alle anderen Schulungen werden individuell mit dem Kunden abgesprochen.