

## Schulungsplan EDM

Von Januar bis Dezember 2026 (Änderungen vorbehalten!)

<b>Grundlagenschulung EAGLE PowerTEC</b>			
Termin	Bemerkung	Termin	Bemerkung
<b>KW 04 vom 19.-23.01.2026</b>		<b>KW 09 vom 23.-27.02.2026</b>	
<b>KW 13 vom 23.-27.03.2026</b>		<b>KW 16 vom 13.-17.04.2026</b>	
<b>KW 21 vom 18.-22.05.2026</b>		<b>KW 26 vom 22.-26.06.2026</b>	
<b>KW 29 vom 13.-17.07.2026</b>		<b>KW 35 vom 24.-28.08.2026</b>	
<b>KW 39 vom 21.-25.09.2026</b>		<b>KW 43 vom 19.-23.10.2026</b>	
<b>KW 47 vom 16.-20.11.2026</b>		<b>KW 50 vom 07.-11.12.2026</b>	

Mindestteilnehmerzahl für Schulungen: 3 Personen, maximale Teilnehmerzahl: 4 Personen

<b>EAGLE 3060/System One (Grundlagenschulung)</b>	<b>Aufbauschulung EAGLE 2060-3060/System One</b>	<b>Automationsschulung</b>	<b>Fortgeschrittenenschulung</b>
Dauer: (4,5) Tage	Dauer: (2,5) Tage	Dauer: (4,5) Tage	Dauer: 1-2 Tage
<b>Ausbildungsinhalte:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Werkstückkoordinatensysteme</li> <li>Elektrodenkorrekturwerte</li> <li>Automatische und manuelle Funktionen der Steuerung</li> <li>Programmiersystem MultiProg</li> <li>Programmiersystem EAGLE PowerSPARK Editor</li> <li>Grundlagen Technologie EAGLE PowerTEC</li> <li>Eingriffsmöglichkeiten in den laufenden Prozess</li> <li>Programmstart, Stopp, Fortsetzen</li> <li>Durchführung diverser Anwendungsbeispiele</li> <li>Datenimport</li> </ul>	<b>Ausbildungsinhalte:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Werkstückkoordinatensysteme</li> <li>Elektrodenkorrekturwerte</li> <li>Automatische und manuelle Funktionen der Steuerung</li> <li>Programmiersprache MultiProg</li> <li>Programmiersystem EAGLE PowerSPARK-Editor</li> <li>Programmstart, Stopp, Fortsetzen</li> </ul> <p>Die Aufbauschulungen finden zu den Terminen der EAGLE-Grundlagenschulungen von Montag bis Mittwoch statt</p>	<b>Ausbildungsinhalte:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Grundlagenschulung</li> <li>Auftrags und Teilemanagement (nur bei Performance!)</li> <li>Identifizierende Programmierung (nur bei Performance oder Chip-Ident)</li> <li>Externe Korrekturwerterfassung</li> <li>Manuelle Bedienung des Roboters</li> <li>Freifahren des Roboters im Fehlerfall</li> <li>Datenimport</li> </ul>	<b>Ausbildungsinhalte:</b> Möglich Themen: <ul style="list-style-type: none"> <li>Vertiefung der Grundlagen</li> <li>Optimierung der Bearbeitung</li> <li>Mehrnestbearbeitung</li> <li>Verschleißoptimierung</li> <li>Sonderfunktionen Multiprog</li> <li>Konturprogramme</li> <li>Messzyklen</li> <li>Kundenwünsche</li> <li>Datenimport</li> </ul>

Alle anderen Schulungen werden individuell mit Ihnen abgestimmt.

## Erforderliche Grundkenntnisse der Windows Bedienoberfläche

Für die Bedienung der Maschinen sind Grundkenntnisse der Windows Bedienoberfläche notwendig:

- Windows PC starten und wieder ausschalten (herunterfahren)
- Ein Anwendungsprogramm starten, z.B.: Word, eine Datei bearbeiten, speichern, Anwendung schließen
- Eine neue Datei Öffnen, bearbeiten und unter einem sinnvollen Namen in einem Ordner speichern
- Dateien kopieren, umbenennen, einfügen, löschen
- Mouse-Funktionen: linke Taste markieren, rechte Taste Kontextmenü öffnen
- Windows "Explorer": Ordnerstruktur, Ordner anlegen, kopieren, umbenennen, löschen, "Zippen"
- Speichermedien: Festplatten, USB-Sticks, CD- und DVD-Laufwerke, SD-Karten
- Netzlaufwerke: Bedeutung, Laufwerksverknüpfung anlegen