

Schulungsplan EDM

Von Januar bis Dezember 2026 (Änderungen vorbehalten!)

Grundlagerschulung <i>EAGLE</i> PowerTEC			
Termin	Bemerkung	Termin	Bemerkung
KW 04 vom 19.-23.01.2026		KW 09 vom 23.-27.02.2026	
KW 12 vom 16.-20.03.2026		KW 16 vom 13.-17.04.2026	
KW 21 vom 18.-22.05.2026		KW 25 vom 15.-19.06.2026	
KW 29 vom 13.-17.07.2026		KW 35 vom 24.-28.08.2026	
KW 39 vom 21.-25.09.2026		KW 43 vom 19.-23.10.2026	
KW 47 vom 16.-20.11.2026		KW 50 vom 07.-11.12.2026	

Mindestteilnehmerzahl für Schulungen: 3 Personen, maximale Teilnehmerzahl: 4 Personen

<i>EAGLE</i> 3060/System One (Grundlagerschulung)	Aufbauschulung <i>EAGLE</i> 2060-3060/System One	Automationsschulung	Fortgeschrittenenschulung
Dauer: (4,5) Tage	Dauer: (2,5) Tage	Dauer: (4,5) Tage	Dauer: 1-2 Tage
Ausbildungsinhalte: <ul style="list-style-type: none"> Werkstückkoordinatensysteme Elektrodenkorrekturwerte Automatische und manuelle Funktionen der Steuerung Programmiersystem MultiProg Programmiersystem <i>EAGLE</i> PowerSPARK Editor Grundlagen Technologie <i>EAGLE</i> PowerTEC Eingriffsmöglichkeiten in den laufenden Prozess Programmstart, Stopp, Fortsetzen Durchführung diverser Anwendungsbeispiele Datenimport 	Ausbildungsinhalte: <ul style="list-style-type: none"> Werkstückkoordinatensysteme Elektrodenkorrekturwerte Automatische und manuelle Funktionen der Steuerung Programmiersprache MultiProg Programmiersystem <i>EAGLE</i> PowerSPARK-Editor Programmstart, Stopp, Fortsetzen <p>Die Aufbauschulungen finden zu den Terminen der <i>EAGLE</i>-Grundlagerschulungen von Montag bis Mittwoch statt</p>	Ausbildungsinhalte: <ul style="list-style-type: none"> Grundlagerschulung Auftrags und Teilemanagement (nur bei Performance!) Identifizierende Programmierung (nur bei Performance oder Chip-Ident) Externe Korrekturwerterfassung Manuelle Bedienung des Roboters Freifahren des Roboters im Fehlerfall Datenimport 	Ausbildungsinhalte: <p>Möglich Themen:</p> <ul style="list-style-type: none"> Vertiefung der Grundlagen Optimierung der Bearbeitung Mehrnestbearbeitung Verschleißoptimierung Sonderfunktionen MultiProg Konturprogramme Messzyklen Kundenwünsche Datenimport

Alle anderen Schulungen werden individuell mit Ihnen abgestimmt.

Erforderliche Grundkenntnisse der Windows Bedienoberfläche

Für die Bedienung der Maschinen sind Grundkenntnisse der Windows Bedienoberfläche notwendig:

- Windows PC starten und wieder ausschalten (herunterfahren)
- Ein Anwendungsprogramm starten, z.B.: Word, eine Datei bearbeiten, speichern, Anwendung schließen
- Eine neue Datei Öffnen, bearbeiten und unter einem sinnvollen Namen in einem Ordner speichern
- Dateien kopieren, umbenennen, einfügen, löschen
- Mouse-Funktionen: linke Taste markieren, rechte Taste Kontextmenü öffnen
- Windows "Explorer": Ordnerstruktur, Ordner anlegen, kopieren, umbenennen, löschen, "Zippen"
- Speichermedien: Festplatten, USB-Sticks, CD- und DVD-Laufwerke, SD-Karten
- Netzlaufwerke: Bedeutung, Laufwerksverknüpfung anlegen