

Schulungsplan EDM

Von Januar bis Dezember 2026 (Änderungen vorbehalten!)

Grundlagenschulung EAGLE PowerTEC			
Termin	Bemerkung	Termin	Bemerkung
KW 04 vom 19.-23.01.2026		KW 09 vom 23.-27.02.2026	
KW 12 vom 16.-20.03.2026		KW 16 vom 13.-17.04.2026	
KW 21 vom 18.-22.05.2026		KW 25 vom 15.-19.06.2026	
KW 29 vom 13.-17.07.2026		KW 35 vom 24.-28.08.2026	
KW 39 vom 21.-25.09.2026		KW 43 vom 19.-23.10.2026	
KW 47 vom 16.-20.11.2026		KW 50 vom 07.-11.12.2026	

Mindestteilnehmerzahl für Schulungen: 3 Personen, maximale Teilnehmerzahl: 4 Personen

EAGLE 3060/System One (Grundlagenschulung)	Aufbauschulung EAGLE 2060-3060/System One	Automationsschulung	Fortgeschrittenenschulung
Dauer: (4,5) Tage	Dauer: (2,5) Tage	Dauer: (4,5) Tage	Dauer: 1-2 Tage
Ausbildungsinhalte: <ul style="list-style-type: none"> • Werkstückkoordinatensysteme • Elektrodenkorrekturwerte • Automatische und manuelle Funktionen der Steuerung • Programmiersystem MultiProg • Programmiersystem EAGLE PowerSPARK Editor • Grundlagen Technologie EAGLE PowerTEC • Eingriffsmöglichkeiten in den laufenden Prozess • Programmstart, Stopp, Fortsetzen • Durchführung diverser Anwendungsbeispiele • Datenimport 	Ausbildungsinhalte: <ul style="list-style-type: none"> • Werkstückkoordinatensysteme • Elektrodenkorrekturwerte • Automatische und manuelle Funktionen der Steuerung • Programmiersprache MultiProg • Programmiersystem EAGLE PowerSPARK-Editor • Programmstart, Stopp, Fortsetzen <p>Die Aufbauschulungen finden zu den Terminen der EAGLE-Grundlagenschulungen von Montag bis Mittwoch statt</p>	Ausbildungsinhalte: <ul style="list-style-type: none"> • Grundlagenschulung • Auftrags und Teilemanagement (nur bei Performance!) • Identifizierende Programmierung (nur bei Performance oder Chip-Ident) • Externe Korrekturwerterfassung • Manuelle Bedienung des Roboters • Freifahren des Roboters im Fehlerfall • Datenimport 	Ausbildungsinhalte: Möglich Themen: <ul style="list-style-type: none"> • Vertiefung der Grundlagen • Optimierung der Bearbeitung • Mehrnestbearbeitung • Verschleißoptimierung • Sonderfunktionen Multiprog • Konturprogramme • Messzyklen • Kundenwünsche • Datenimport

Alle anderen Schulungen werden individuell mit Ihnen abgestimmt.

Erforderliche Grundkenntnisse der Windows Bedienoberfläche

Für die Bedienung der Maschinen sind Grundkenntnisse der Windows Bedienoberfläche notwendig:

- Windows PC starten und wieder ausschalten (herunterfahren)
- Ein Anwendungsprogramm starten, z.B.: Word, eine Datei bearbeiten, speichern, Anwendung schließen
- Eine neue Datei Öffnen, bearbeiten und unter einem sinnvollen Namen in einem Ordner speichern
- Dateien kopieren, umbenennen, einfügen, löschen
- Mouse-Funktionen: linke Taste markieren, rechte Taste Kontextmenü öffnen
- Windows "Explorer": Ordnerstruktur, Ordner anlegen, kopieren, umbenennen, löschen, "Zippen"
- Speichermedien: Festplatten, USB-Sticks, CD- und DVD-Laufwerke, SD-Karten
- Netzlaufwerke: Bedeutung, Laufwerksverknüpfung anlegen