Schulungsplan EDM

Von Januar bis Dezember 2025 (Änderungen vorbehalten!)

Grundlagenschulung *EAGLE* PowerTEC			
Termin	**Bemerkung**	**Termin**	**Bemerkung**
KW 04 vom 20.-24.01.2025		**KW 08 vom 17.-21.02.2025**	
KW 12 vom 17.-21.03.2025		**KW 15 vom 07.-11.04.2025**	
KW 20 vom 12.-16.05.2025		**KW 26 vom 23.-27.06.2025**	
KW 30 vom 21.-25.07.2025	**Mit Automation, OIPM, Chip-ID**	**KW 38 vom 15.-19.09.2025**	
KW 42 vom 13.-17.10.2025		**KW 46 vom 10.-14.11.2025**	
KW 50 vom 08.-12.12.2025			

Mindestteilnehmerzahl für Schulungen: 3 Personen, maximale Teilnehmerzahl: 4 Personen

***EAGLE* 3060/System One (Grundlagenschulung)**	**Aufbauschulung *EAGLE* 2060-3060/System One**	**Automationsschulung**	**Fortgeschrittenenschulung**
Dauer: (4,5) Tage	**Dauer: (2,5) Tage**	**Dauer: (4,5) Tage**	**Dauer: 1-2 Tage**
Ausbildungsinhalte: • Werkstückkoordinatensysteme • Elektrodenkorrekturwerte • Automatische und manuelle Funktionen der Steuerung • Programmiersystem MultiProg • Programmiersystem *EAGLE* PowerSPARK Editor • Grundlagen Technologie *EAGLE* PowerTEC • Eingriffsmöglichkeiten in den laufenden Prozess • Programmstart, Stopp, Fortsetzen • Durchführung diverser Anwendungsbeispiele • Datenimport	**Ausbildungsinhalte:** • Werkstückkoordinatensysteme • Elektrodenkorrekturwerte • Automatische und manuelle Funktionen der Steuerung • Programmiersprache MultiProg • Programmiersystem *EAGLE* PowerSPARK-Editor • Programmstart, Stopp, Fortsetzen Die Aufbauschulungen finden zu den Terminen der *EAGLE*-Grundlagenschulungen von Montag bis Mittwoch statt	**Ausbildungsinhalte:** • Grundlagenschulung • Auftrags und Teilemanagement (nur bei Performance!) • Identifizierende Programmierung (nur bei Performance oder Chip-Ident) • Externe Korrekturwerterfassung • Manuelle Bedienung des Roboters • Freifahren des Roboters im Fehlerfall • Datenimport	**Ausbildungsinhalte:** Möglich Themen: • Vertiefung der Grundlagen • Optimierung der Bearbeitung • Mehrnestbearbeitung • Verschleißoptimierung • Sonderfunktionen Multiprog • Konturprogramme • Messzyklen • Kundenwünsche • Datenimport

Alle anderen Schulungen werden individuell mit Ihnen abgestimmt.

Erforderliche Grundkenntnisse der Windows Bedienoberfläche

Für die Bedienung der Maschinen sind Grundkenntnisse der Windows Bedienoberfläche notwendig:

- Windows PC starten und wieder ausschalten (herunterfahren)
- Ein Anwendungsprogramm starten, z.B.: Word, eine Datei bearbeiten, speichern, Anwendung schließen
- Eine neue Datei Öffnen, bearbeiten und unter einem sinnvollen Namen in einem Ordner speichern
- Dateien kopieren, umbenennen, einfügen, löschen
- Mouse-Funktionen: linke Taste markieren, rechte Taste Kontextmenü öffnen
- Windows "Explorer": Ordnerstruktur, Ordner anlegen, kopieren, umbenennen, löschen, "Zippen"
- Speichermedien: Festplatten, USB-Sticks, CD- und DVD-Laufwerke, SD-Karten
- Netzlaufwerke: Bedeutung, Laufwerksverknüpfung anlegen