

Schulungsplan EDM

Von Januar - April 2012 (Änderungen vorbehalten!)

Januar KW 01-04	KW 01	KW 02	KW 03	KW 04	KW
		Eagle 3060 09.-13.01.12		Eagle 3060 23.-27.01.12	
Februar KW 05-08	KW 05	KW 06	KW 07	KW 08	KW
		Eagle 3060 06.-10.02.12		Eagle 3060 20.-24.02.12	
März KW 09-13	KW 09	KW 10	KW 11	KW 12	KW 13
		Eagle 3060 05.-09.03.12			Eagle3060 26.-30.03.12
April KW 14-17	KW 14	KW 15	KW 16	KW 17	KW
			Eagle 3060 16.-20.04.12		

Mindestteilnehmerzahl für Schulungen: 3 Personen, maximale Teilnehmerzahl: 6 Personen, pro Firma maximal 2 Personen pro Kurs

Eagle 3060 (Grundlagenschulung)	Aufbauschulung Eagle 2060-3060	Automationsschulung	Fortgeschrittenenschulung
Dauer: (4,5) Tage	Dauer: (2,5) Tage	Dauer: (4,5) Tage	Dauer: 1-2 Tage
Ausbildungsinhalte:	Ausbildungsinhalte:	Ausbildungsinhalte:	Ausbildungsinhalte:
<ul style="list-style-type: none"> Grundlagen Erodieretechnologie Elektrodenvorbereitung Werkstückkoordinatensysteme Elektrodenkorrekturwerte Automatische und manuelle Funktionen der Steuerung Programmiersprache MultiProg Technologie Eagle Steuerung Eingriffsmöglichkeiten in den laufenden Prozeß 	<ul style="list-style-type: none"> Werkstückkoordinatensysteme Elektrodenkorrekturwerte Automatische und manuelle Funktionen der Steuerung Programmiersprache Multiprog Programmstart, Stopp, Fortsetzen Die Aufbauschulungen finden zu den Terminen der Eagle Grundlagenschulungen von Montag bis Mittwoch statt, bei Bedarf können die Teilnehmer am gesamten Kurs teilnehmen 	<ul style="list-style-type: none"> Grundlagenschulung Auftrags und Teilemanagement Identifizierende Programmierung Externe Korrekturwerterfassung Manuelle Bedienung des Robot 	<p>Möglich Themen:</p> <ul style="list-style-type: none"> Vertiefung der Grundlagen Optimierung der Bearbeitung Mehrnestbearbeitung Verschleißoptimierung Sonderfunktionen Multiprog Konturprogramme Messzyklen Kundenwünsche
Für den Umgang mit der Programmierplatzsoftware Multiprog sind Grundkenntnisse in der Windows Bedienoberfläche erforderlich.			
Alle anderen Schulungen werden individuell mit ihnen abgesprochen.			

Schulungsplan HSC

Von Januar - April 2012 (Änderungen vorbehalten!)

Januar KW 01-04	KW 01	KW 02	KW 03 Grundschi- lung 3060 16.-18.01.12	KW 04	
Februar KW 05-09	KW 05 Grundschi- lung 3060 30.1.-1.02.12	KW 06	KW 07 Grundschi- lung 3060 13.-15.02.12	KW 08	KW 09 Grundschi- lung 3060 27.-29.02.12
März KW 10-13	KW 10	KW 11 Grundschi- lung 3060 12.-14.03.12	KW 12	KW 13	KW
April KW 14-17	KW 14 Grundschi- lung 3060 02.-04.04.12	KW 15	KW 16	KW 17 Grundschi- lung 3060 23.-25.04.12	KW

Mindestteilnehmerzahl für Schulungen: 3 Personen, maximale Teilnehmerzahl: 6 Personen, pro Firma maximal 2 Personen pro Kurs

Grundschulung Andronic 2060/3060 3 / 5 Achsen	Automationsschulung	Optionen	Weitere Themen
Dauer: (2,5) Tage	Dauer: (2) Tage	Dauer: (1) Tag	Dauer: (1-2) Tage
Ausbildungsinhalte:	Ausbildungsinhalte:	Ausbildungsinhalte:	Ausbildungsinhalte:
<ul style="list-style-type: none"> • Ein-/Ausschalten der Maschine • Referenzpunkte anfahren • Werkstücke anfahren, Nullpunkte setzen • Werkzeugtabelle anlegen, ändern • Programme aufrufen, anpassen starten • Einführung Look Ahead-Daten • Vorschub, Drehzahl, Zustellungen • Not-Aus-Situation • Ansteuerung/Verfahren 4./5. Achse (Manuelles Verfahren!!) • Taster kalibrieren • Der Kurs behandelt keine Programmerstellung 	<ul style="list-style-type: none"> • Grundschulung ist Voraussetzung! • Externes Vermessen (bei Bedarf) • Beladesystem IMC • Jobmanagement • Der Kurs behandelt keine Programmerstellung 	<ul style="list-style-type: none"> • Im Anschluss an die Grundschulung Andronic 2060: • Einführung M&H 3D (bei Bedarf) • MultiChange Easy (bei Bedarf und Verfügbarkeit) 	<ul style="list-style-type: none"> • Grundlagen • Parameterprogrammierung • Grundlagen Flexprog