

## Schulungsplan EDM

Von Januar bis Dezember 2024 (Änderungen vorbehalten!)

<b>Grundlageschulung EAGLE PowerTEC</b>			
Termin	Bemerkung	Termin	Bemerkung
KW 04 vom 22.-26.01.2024		KW 08 vom 19.-23.02.2024	
KW 12 vom 18.-22.03.2024		KW 16 vom 15.-19.04.2024	
KW 20 vom 13.-17.05.2024		KW 24 vom 10.-14.06.2024	
KW 28 vom 08.-12.07.2024		KW 32 vom 05.-09.08.2024	
KW 36 vom 02.-06.09.2024		KW 41 vom 07.-11.10.2024	
KW 45 vom 04.-08.11.2024		KW 49 vom 02.-06.12.2024	

Mindestteilnehmerzahl für Schulungen: 3 Personen, maximale Teilnehmerzahl: 4 Personen

<b>EAGLE 3060/System One (Grundlageschulung)</b>	<b>Aufbauschulung EAGLE 2060-3060/System One</b>	<b>Automationsschulung</b>	<b>Fortgeschrittenenschulung</b>
Dauer: (4,5) Tage	Dauer: (2,5) Tage	Dauer: (4,5) Tage	Dauer: 1-2 Tage
<b>Ausbildungsinhalte:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Werkstückkoordinatensysteme</li> <li>Elektrodenkorrekturwerte</li> <li>Automatische und manuelle Funktionen der Steuerung</li> <li>Programmiersystem MultiProg</li> <li>Programmiersystem EAGLE PowerSPARK Editor</li> <li>Grundlagen Technologie EAGLE PowerTEC</li> <li>Eingriffsmöglichkeiten in den laufenden Prozess</li> <li>Programmstart, Stopp, Fortsetzen</li> <li>Durchführung diverser Anwendungsbeispiele</li> <li>Datenimport</li> </ul>	<b>Ausbildungsinhalte:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Werkstückkoordinatensysteme</li> <li>Elektrodenkorrekturwerte</li> <li>Automatische und manuelle Funktionen der Steuerung</li> <li>Programmiersprache MultiProg</li> <li>Programmiersystem EAGLE PowerSPARK-Editor</li> <li>Programmstart, Stopp, Fortsetzen</li> </ul> <p>Die Aufbauschulungen finden zu den Terminen der EAGLE-Grundlageschulungen von Montag bis Mittwoch statt</p>	<b>Ausbildungsinhalte:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Grundlageschulung</li> <li>Auftrags und Teilemanagement (nur bei Performance!)</li> <li>Identifizierende Programmierung (nur bei Performance oder Chip-Ident)</li> <li>Externe Korrekturwerferfassung</li> <li>Manuelle Bedienung des Roboters</li> <li>Freifahren des Roboters im Fehlerfall</li> <li>Datenimport</li> </ul>	<b>Ausbildungsinhalte:</b> Möglich Themen: <ul style="list-style-type: none"> <li>Vertiefung der Grundlagen</li> <li>Optimierung der Bearbeitung</li> <li>Mehrnestbearbeitung</li> <li>Verschleißoptimierung</li> <li>Sonderfunktionen Multiprog</li> <li>Konturprogramme</li> <li>Messzyklen</li> <li>Kundenwünsche</li> <li>Datenimport</li> </ul>

Für den Umgang mit der Maschine sind Grundkenntnisse in der Windows Bedienoberfläche erforderlich.  
**Alle anderen Schulungen werden individuell mit dem Kunden abgesprochen.**

## Erforderliche Grundkenntnisse der Windows Bedienoberfläche

Für die Bedienung der Maschinen sind Grundkenntnisse der Windows Bedienoberfläche notwendig:

- Windows PC starten und wieder ausschalten (herunterfahren)
- Ein Anwendungsprogramm starten, z.B.: Word, eine Datei bearbeiten, speichern, Anwendung schließen
- Eine neue Datei Öffnen, bearbeiten und unter einem sinnvollen Namen in einem Ordner speichern
- Dateien kopieren, umbenennen, einfügen, löschen
- Mouse-Funktionen: linke Taste markieren, rechte Taste Kontextmenü öffnen
- Windows "Explorer": Ordnerstruktur, Ordner anlegen, kopieren, umbenennen, löschen, "Zippen"
- Speichermedien: Festplatten, USB-Sticks, CD- und DVD-Laufwerke, SD-Karten
- Netzlaufwerke: Bedeutung, Laufwerksverknüpfung anlegen