

HIGH SPEED
EAGLE V550

Perfekte
Oberflächenbeherrschung



EINSTIEG INS PRÄZISIONS-FRÄSEN

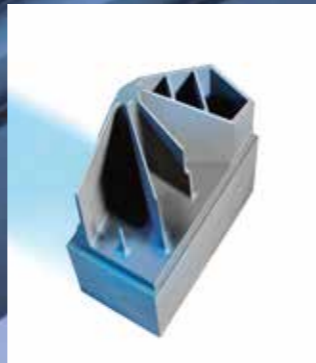
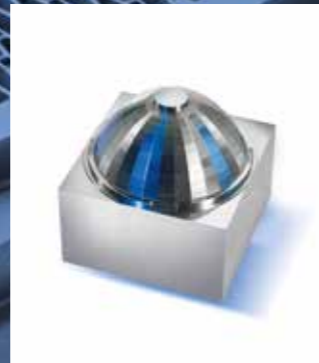
Hochdynamisch und flexibel einsetzbar

OPS  **INGERSOLL**
Fly with the eagle!

Einstieg in die Präzisionsbearbeitung

Als Einstiegsmodell in den Bereich des Hochgeschwindigkeitsfräsens überzeugt die HIGH SPEED *EAGLE* V550 nicht nur durch ihren geringen Platzbedarf, auch in Sachen Qualität und Effizienz steht sie den anderen Maschinen unserer V-Line Serie in nichts nach.

Wie alle unsere Maschinen, ist die HIGH SPEED *EAGLE* V550 neben der Graphitbearbeitung auch für die Bearbeitung von Kupfer und die Weich- und Hartbearbeitung von Stahl bestens aufgestellt.



HEIDENHAIN TNC 640

Steuerung der neuesten Generation mit 19" Touchscreen

Mit speziell für die HSC-Bearbeitung optimierten Strategien werden auch bei unterschiedlich großen Werkstücken Spitzenergebnisse erreicht. Das spezifische Konzept der V-line, in Verbindung mit den Features der Steuerung, ermöglichen herausragende Oberflächen und Genauigkeiten bei gleichzeitiger Optimierung der Bearbeitungszeit.

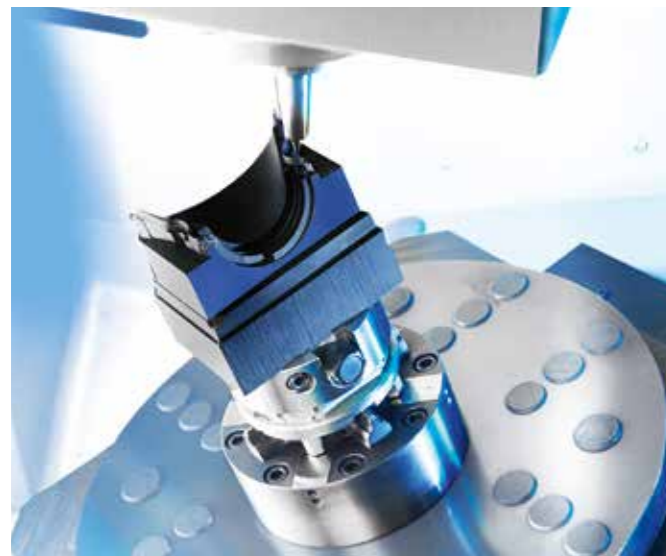


HIGH SPEED *EAGLE* V550

3- / 5-Achs-Bearbeitungen

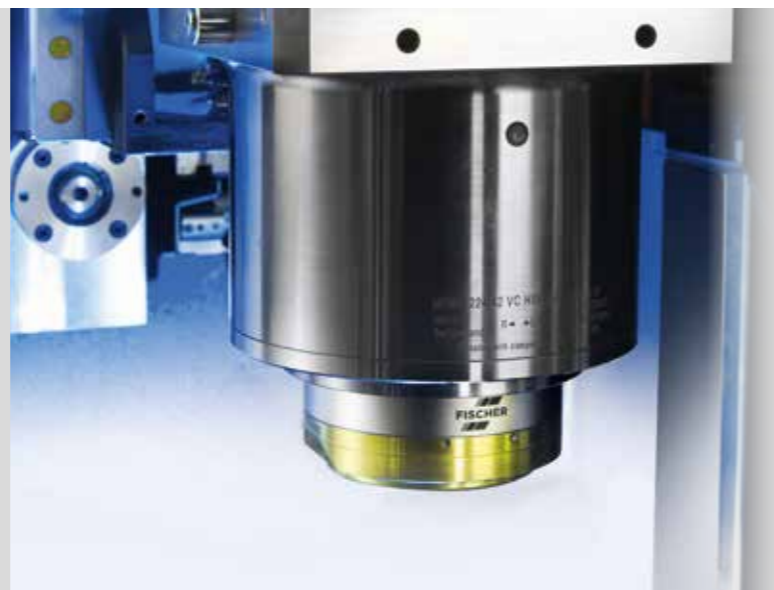
Als 3- oder 5-Achs-Bearbeitungszentrum eignet sich die HIGH SPEED *EAGLE* V550 zur Herstellung komplexer Elektroden-Geometrien gleichermaßen, wie zur Fertigung präziser Mechanik-Teile im Maschinen- und Automobilbau sowie zur Bearbeitung von Einsätzen im Werkzeug- und Formenbau.

Die hochdynamische HIGH SPEED *EAGLE* V550 ist als Einstiegsmodell in die komplexe 5-Achs-Technologie bestens für die Bearbeitung unterschiedlichster Materialien geeignet.



Genauigkeits-Strategien

Verschiedene Optionen zur Kühlung der Geometrie- und Temperaturfehlerkorrektur für Maschine und Frässpindel sowie eine voll automatisch wirkende ATC (Automatic temperature-drift-control), sorgen für höchste Bearbeitungsgenauigkeit über den gesamten Verfabereich.



Flexible Automationslösungen

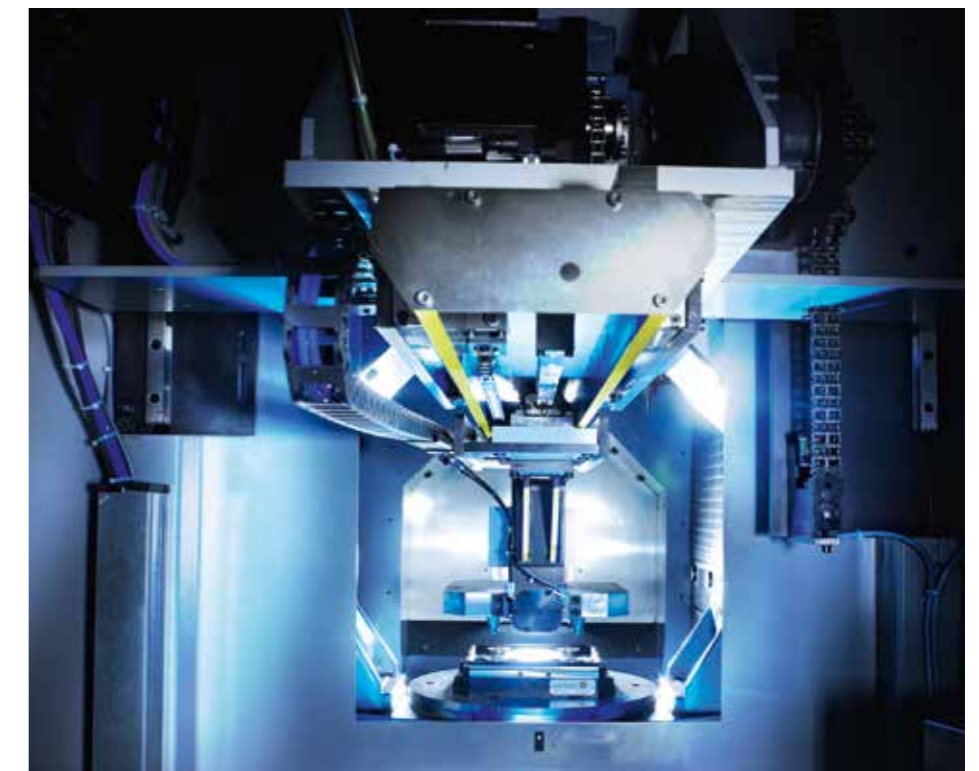
Wie alle unsere Maschinen ist auch die HIGH SPEED *EAGLE* V550 für die Automation vorbereitet. Auch eine Nachrüstung ist einfach und schnell jederzeit möglich.

Die von beiden Seiten mögliche Beladung bietet die beste Voraussetzung für kompakte Automationslösungen, ohne Einschränkung der Zugänglichkeit des Bedieners zum Arbeitsraum. Paletten von bis zu 400 x 400 mm können automatisch beladen werden.

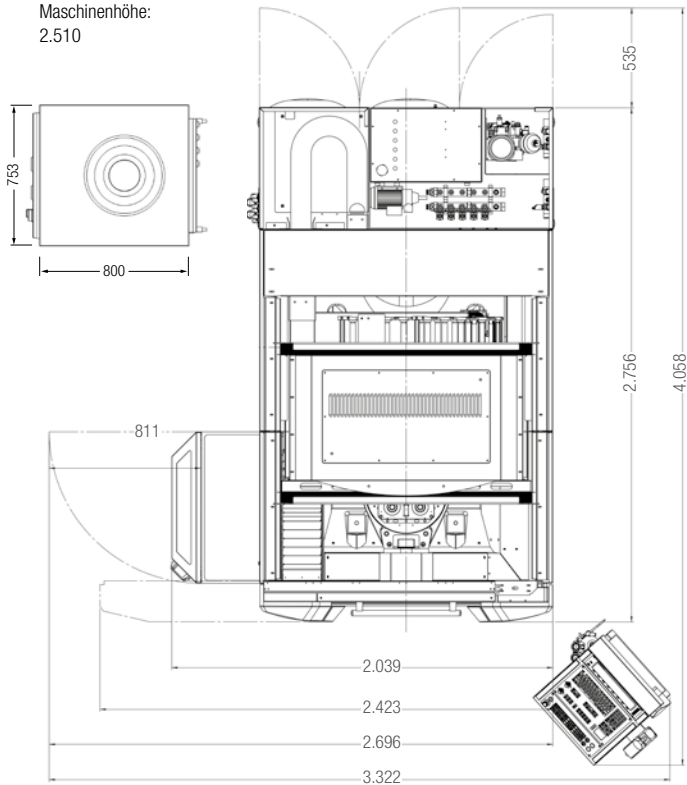
MultiChange easy

Palettenwechsler zum automatischen Beladen mit Paletten oder Elektroden

- Steuerung über die CNC als platzcodierter Wechsel
- Nachrüstung an vorhandene Maschinen jederzeit möglich
- 40-fach für Elektroden oder
- 5-fach für Paletten (320 x 320 mm) oder
- 4-fach für Paletten (398 x 398 mm)



Maschinenhöhe:
2.510



Alle Maßangaben in mm

Werkstück-Dimensionen



3-ACHS

X / Y / Z
550 / 400 / 400 mm
max. 500 kg



5-ACHS

Ø 400 mm / H = 380 mm
max. 250 kg

Setup – Technische Daten

Verfahrwege	X = 550 mm; Y = 400 mm; Z = 400 mm
Verfahrgeschwindigkeit	max. 30 m / min
Beschleunigung	max. 15 m / s ²
Aufspannfläche Tisch	X = 650 mm; Y = 490 mm
Max. Belastung T-Nuten-Tisch	bis 500 kg
Tisch	T-Nuten-Tisch über 4. / 5. Achse überbaubar
T-Nuten	5 x 14 H12
Abstand zwischen HSK-Aufnahme und Tisch, min. / max.	155 / 555 mm 50 / 450 mm (mit UPC-Futter und Palette)
Werkstückgröße 3-achsig X/Y/Z	550 / 400 / 400 mm (max. 500 kg)
Werkstückgröße 5-achsig	Ø 400 mm; H = 380 mm (max. 250 kg)
Anschlussleistung	32 kVA
Hochfrequenzspindel	HSK E40: 1 - 42.000 U/min
Spindelleistung	15 kW
Werkzeugwechsler-Auswahl	32-fach (HSK E40) Optional: MultiTool 100 / 150
Minimalmengenschmierung	inklusive
CNC-Steuerung	HEIDENHAIN TNC 640 mit 19" Touchscreen
Abmessungen	2.756 x 2.039 mm; H = 2.510 mm
Gesamtgewicht	8.500 kg
Optionen	HSC-Schwenkrundtisch: Getriebe-B-Achse -120 Grad / +60 Grad Getriebe-C-Achse 20 U/min Werkstückgewicht: 250 kg
Weitere Optionen	BLUM LC50-DIGILOG Lasersystem zur Werkzeugmessung Infrarot-Messtaster, 3D-Messen Graphitabsaugung, Ölnebelabsaugung ATS Aerosol-Trockenschmierung MHT Mediumverteiler E-Mail-Messenger Ready-for-Automation, EcoTec Softwareoptionen HEIDENHAIN